



Table des puissances AT10

Puissance transmissible en KW pour 10 mm de largeur de courroie avec 6 dents en prise

Nombre de dents de la petite poulie	15	16	18	20	22	24	26	28	30	32	
Diamètre au pas de la petite poulie	47.75	50.93	57.30	63.66	70.03	76.39	82.76	89.12	95.49	101.86	
Vitesse de rotation de la petite poulie, en tours/min.	100	0.083	0.088	0.100	0.110	0.122	0.133	0.144	0.155	0.166	0.177
	200	0.151	0.161	0.181	0.201	0.221	0.241	0.261	0.281	0.301	0.322
	300	0.212	0.229	0.255	0.284	0.312	0.340	0.368	0.397	0.425	0.454
	400	0.271	0.289	0.325	0.361	0.397	0.433	0.470	0.506	0.542	0.578
	500	0.326	0.348	0.392	0.435	0.479	0.522	0.566	0.609	0.653	0.697
	600	0.378	0.405	0.455	0.506	0.557	0.607	0.658	0.709	0.760	0.810
	700	0.431	0.460	0.517	0.575	0.632	0.690	0.747	0.805	0.862	0.920
	800	0.481	0.513	0.577	0.641	0.706	0.770	0.834	0.898	0.962	1.026
	900	0.529	0.585	0.635	0.706	0.776	0.847	0.918	0.985	1.059	1.130
	1000	0.577	0.615	0.692	0.769	0.846	0.923	1.000	1.076	1.154	1.231
Vitesse de rotation de la petite poulie, en tours/min.	1200	0.668	0.713	0.802	0.891	0.980	1.069	1.158	1.247	1.336	1.426
	1400	0.756	0.806	0.907	1.008	1.108	1.209	1.310	1.411	1.511	1.612
	1600	0.841	0.896	1.009	1.120	1.232	1.345	1.457	1.568	1.681	1.793
	1800	0.922	0.983	1.106	1.229	1.352	1.475	1.598	1.721	1.844	1.967
	2000	1.001	1.068	1.202	1.335	1.469	1.602	1.736	1.870	2.003	2.137
	2200	1.079	1.150	1.294	1.438	1.582	1.726	1.870	2.014	2.157	2.301
	2400	1.154	1.321	1.384	1.538	1.692	1.846	2.000	2.153	2.308	2.461
	2600	1.227	1.309	1.472	1.636	1.799	1.963	2.127	2.290	2.454	2.618
	2800	1.298	1.385	1.558	1.732	1.904	2.078	2.251	2.424	2.597	2.770
	3000		1.460	1.642	1.825	2.008	2.190	2.372	2.555	2.737	2.920
Vitesse de rotation de la petite poulie, en tours/min.	3600			1.885	2.094	2.303	2.513	2.722	2.932	3.141	3.350
	4000				2.265	2.491	2.718	2.944	3.171	3.397	3.634
	4600				2.510	2.762	3.013	3.264	3.514	3.766	4.017
	5000				2.668	2.935	3.202	3.469	3.735	4.002	4.269
	6000				3.041	3.345	3.650	3.954	4.258	4.562	4.867

Facteur de correction:

Nombre de dents en prise	:2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Facteur de prise de dents:	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,33	1,5	1,67	1,83	2,0	2,17	2,33	2,5